



Моторное масло RAVENOL HFE 5W-16

USVO®
Ultra Strong Viscosity Oil

CleanSynto®

Вязкость: 5W-16

Полностью синтетическое



1 литр

Артикул:

1111104-001

Артикул:

1111104-001-01-999

Штрих-код:

4014835812284



4 литра

Артикул:

1111104-004

Артикул:

1111104-004-01-999

Штрих-код:

4014835812291



10 литров

Артикул:

1111104-010



20 литров

Артикул:

1111104-020

RAVENOL HFE 5W-16 - полностью синтетическое легкотекучее моторное масло на основе полиальфаолефинов (ПАО), новейшего класса вязкости SAE 5W-16, разработанное по технологии USVO® и CleanSynto® для бензиновых двигателей с и без турбонаддува и непосредственным впрыском топлива легковых автомобилей. Особенно рекомендуется для гибридных двигателей.

Разработано на основе трехъядерного молибдена с применением органических модификаторов трения OFM (Organic Friction Modifiers), что позволяет снизить трение, износ и сократить расход топлива, также обеспечивает прекрасные свойства при «холодном» пуске. Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей. Оптимальные смазочные свойства при «холодном» пуске. Новый класс вязкости SAE 5W-16 обеспечивает хорошую текучесть и экономию топлива.

RAVENOL HFE 5W-16 снижает эмиссию вредных веществ в атмосферу.

Применяется как высокопроизводительное легкотекучее моторное масло для современных двигателей. Применяется для бензиновых двигателей, когда рекомендуется применение моторного масла с низкой вязкостью классов вязкости SAE 5W-16.

Применение **RAVENOL HFE 5W-16** обеспечивает:

- Экономия топлива при средних и высоких нагрузках
- Превосходную защиту от износа даже в условиях высокой скорости движения, обеспечивает долговечность двигателя
- Отличные показатели при холодном пуске даже при низких температурах ниже -30 °C
- Прочную масляную пленку при высоких рабочих температурах
- Низкий расход масла за счет низкой скорости испарения
- Отсутствие нагара в камерах сгорания в зоне поршневых колец и клапанов
- Нейтральность к уплотнительным материалам
- Удлиненные интервалы замены, бережное отношение к окружающей среде

Характеристики

Наименование	Значение	Аудит
API	SN	
Вязкость высокотемпературная (HTHS) при 150°C	2.5 мПа*с	ASTM D5481
Вязкость низкотемпературная (CCS) при -30°C	4461 мПа*с	ASTM D5293
Вязкость при 100°C	7.5 мм²/с	DIN 51562-1
Вязкость при 40°C	41.6 мм²/с	DIN 51562-1
Вязкость прокачивания низкотемпературная (MRV) при -35°C	8.200 мПа*с	ASTM D4684
Индекс вязкости VI	148	DIN ISO 2909
Испаряемость NOACK	5.7 %	ASTM D5800
Плотность при 20°C	848 г/см³	EN ISO 12185
Сульфатная зольность	0.9 %wt.	DIN 51575
Температура воспламенения	240 °C	DIN EN ISO 2592
Температура застывания	-39 °C	DIN ISO 3016
Цвет	Желто-коричневый	визуальный
Щёлочное число	8.2 mgKOH/g	ASTM D2896

Аналоги OEM

Honda
0821599977, 0821599974